

技術資料

FeedBond® EP-M6791

低溫熱固化環氧膠

產品說明：

EP-M6791 為單組分低溫固化環氧膠粘劑，具有極佳的柔韌性和附著力，對各種基材如塑膠，玻璃，金屬及陶瓷材料都具有優異的介面結合力。其低溫短時固化特性可適用於對熱敏感的電子部件及組件。典型應用包括 Camera modules, Finger Print Sensors, Wearable electronics 等。

產品特性：

- 優良之點膠性能：最小之拖尾及拉絲現象
- 快速低溫固化
- 優異的絕緣性能
- 對塑膠、金屬和玻璃有較高的粘結力
- 低氯含量(氯 <900ppm)

固化前典型性能

項目	典型值	測試方法
顏色	黑色液體	
比重	1.35 g/cc	FT-P001
細度	<40μm	FT-P026
粘度 @25°C	3100~4500cps	FT-P006
搖變指數@ 25°C	1.0~1.5	FT-P008
使用壽命 @25°C	48 hours	FT-P024
保存期限@ -20°C	6 months	FT-P018

固化特性

固化條件	建議值	測試方法
膠層最佳固化條件	80 °C @5 minutes 烘箱	
固化參考應用	70 °C @30 minutes 烘箱 80 °C @ 20 minutes 烘箱 90 °C @10 minutes 烘箱	FT-P028
固化後之熱重損失	<1.0%	FT-P010

備註：膠層最佳固化條件是指作用在膠層上的有效溫度和時間。實際固化條件依據加熱方式，基材和介質的導熱效率不同而進行優化確定。

固化後典型性能

項目	典型值	測試方法
硬度, Shore A	60	FT-P037
玻璃化溫度 (Tg, TMA Expansion 模式):	14.52 °C	FT-M016
熱膨脹係數(CTE, TMA Expansion 模式):	$\alpha 1 = 70 \text{ ppm}$	
	$\alpha 2 = 220 \text{ ppm}$	
儲存模量 (DMA Bending 模式) -40 °C 25 °C 40 °C 85 °C	5400 MPa 4100 MPa 3400 MPa 20 MPa	FT-M019
拉伸強度	9.55MPa	萬能試驗機
伸長率	93.98%	萬能試驗機
接著強度(LCP/SUS304)	6.22MPa	FT-M012
體積收縮率	5.00%	FT-P056
線性收縮	<2.0%	FT-P036
吸水率 (25°C@24hrs)	<0.8%	
氮素含量	<900ppm	

備註：此表僅供一般之測試資料，若您需要詳細的產品規格，請與我們聯繫。

運用指導方針：

運輸： 運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無干冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請勿使用、並立即拍照存證及立刻電話通知我司營業人員。

解凍處理： 解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(回溫時間30~90鐘，適容量大小而訂)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；在未完全解凍到達室溫前，不要拆開包裝容器；若發現膠體有呈現分層、膠化，應立即停止使用。

儲存條件： 當您收到貨品時，請立即以低溫（-20°C）儲存，由於不同溫度下之保存將影響產品的保存期限。

包裝: FeedBond® 產品系依客戶要求採用罐裝或針筒包裝，詳細資料請洽詢
客服或銷售部門。

 Feedpool Technology Co.,Ltd. E-mail : feedpool@ms24.hinet.net

Address: No.7,Lane 607,Yung Ping Road, Yangmei Town Taoyuan, Taiwan.

Website: www.feedpool.com

Tel: 886-3-4813158 ; Fax: 886-3-4813059